

# 建设项目竣工环境保护

## 验收自查表

项目名称 年产6万平方米夹层玻璃制品制造项目

建设单位 杭州梵高金属科技有限公司

建设地点 临平区五洲路54号1幢101室

项目负责人 雷小斌

联系电话 13738132709

编制时间 2025年1月9日



表一

项目名称		年产6万平方米夹层玻璃制品制造项目			
行业类别		非金属矿物 制品业 30	建设性质（新建√ 扩建 技术改造 迁建）		
环评审批部门、文号及时间		杭州市生态环境局、杭环临平改备[2024]054号、2024年9月20日			
初步设计审批部门、文号及时间		/			
实际总投资		185万元	其中环保投资	9万元	所占比例 4.86%
实际 环境 保护 投资	废水治理	5万元	废气治理	0万元	
	噪声治理	2万元	固废治理	2万元	
	绿化、生态	0万元	其 它	0万元	
环评登记表编制单位		杭州环科环保咨询有限公司			
环保设施设计施工单位		杭州梵高金属科技有限公司			
开工日期		2024年 9月	投入试生产日期 (调试)	2025年1月	
年工作小时		3000			
工程内容及建设规模（主要产品名称及年产量，分别按设计生产能力和实际生产能力填写）：					
序号	产品名称	单位	设计生产能力	目前实际生产能力	
1	夹层玻璃制品	万m <sup>2</sup> /a	6	5.4	



表二

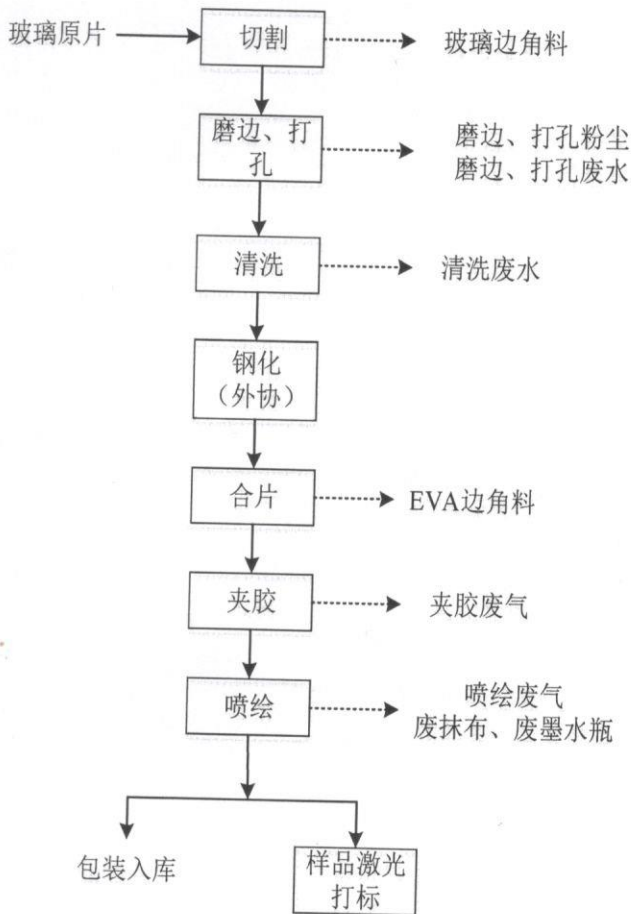
主要原辅材料名称及年用量（按设计年需要量和实际需要量填写）：

原辅材料清单

序号	原辅材料名称	单位	审批用量	目前实际用量
1	玻璃原片	万 m <sup>2</sup> /a	12.8	11.52
2	EVA 胶片	万 m <sup>2</sup> /a	20	18
3	UV 油墨	t/a	0.4	0.36

生产工艺流程图及污染物产出流程：

1. 夹层玻璃生产工艺：



表三

生产设备清单（按审批设备名称、数量和实际设备名称、数量填写）：

项目主要生产设备

序号	设备名称	单位	设备参数	审批数量	实际数量
1	磨边机	台	/	2	2
2	打孔机	台	/	1	1
3	玻璃刀	把	/	20	20
4	清洗机	台	/	1	1
5	夹胶机	台	/	2	2
6	UV 喷绘机	台	/	1	1
7	打标机	台	/	1	1
8	真空吸盘吊具	台	/	1	1
9	空压机	台	/	1	1

主要环境问题：

- 1、要加强各类设备的日常维护保养，并做好相关记录
- 2、加强生产车间卫生清扫，保持生产车间卫生整洁。
- 3、对产生的各类危险废物和一般固废，做到及时入库、分类堆放、记录台账、及时处理。

表四

废水排放情况	总用水量 (吨/年)	540	废气排放情况	废气生产量 (标米 <sup>3</sup> /时)	/	
	废水排放量 (吨/年)	260.7		废气处理量 (标米 <sup>3</sup> /时)	/	
	设计处理能力(吨/日)	/		排放筒数量	/	
	实际处理量 (吨/日)	/	固体废弃物排放情况	固废生产量 (吨/年)	168.007	其中，危险废物： 0.07
	排放口数量及规范化设置情况	已规范		综合利用量 处置量 (吨/年)	168.007	其中，危险废物： 0.07
				固废排放量 (吨/年)	0	其中，危险废物： 0



表五

建设项目“三同时”执行情况报告

1、废水：本项目产生的废水主要为生活污水、玻璃磨边、打孔废水、清洗废水。玻璃磨边、打孔废水经沉淀池预处理后循环使用、不外排，定期补充损耗，沉渣定期清理；清洗废水循环使用、不外排，定期补充损耗；生活污水经化粪池预处理后纳入污水管网，送临平净水厂处理后排放。

2、废气：本项目产生的废气主要为磨边粉尘、打孔粉尘、夹胶废气、喷绘废气。磨边、打孔时喷水进行抑尘后车间内无组织排放；夹胶废气在夹胶过程中产生少量废气，故车间内无组织排放；喷绘废气喷绘过程中产生少量废气，故在车间内无组织排放。

3、噪声：车间合理布局；选用低噪音环保设备；对设备采取隔振、减振措施；加强设备的日常维护，确保生产时噪声达标排放。

4、固废：本项目产生的固废主要为一般包装材料、玻璃边角料（不合格品）、EVA 胶片边角料、沉渣、废油墨瓶、废抹布和生活垃圾。生活垃圾经收集后委托环卫部门定期清运；废油墨瓶、废抹布已委托有资质单位处置；一般包装材料、玻璃边角料（不合格品）、EVA 胶片边角料、沉渣等委托有关单位综合利用或处置。