

# 建设项目环境影响登记表

备案号：

填表日期： 年 月 日

项目名称	年产电气成套设备 3000 套新建项目	立项编号	项目代码： 2106-330110-07-02-173186								
建设单位	杭州国科电气有限公司										
法定代表人	汪运军	联系电话	13732242125								
联系人	汪运军	联系电话	13732242125								
建设地点	余杭区塘栖镇运溪路 162 号 1 号楼 102 室	建筑面积 (平方米)	1400								
项目投资(万元)	200	环保投资(万元)	10								
拟投入生产运营日期	2021-06-10										
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建										
备案依据	该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中应当编制环境影响报告表的建设项目，属于第 38 电气机械和器材制造业。根据《浙江省人民政府办公室关于全面推行“区域环评+环境标准”改革的指导意见》，本项目位于塘栖装备机械产业园 改革区域内，可以填报环境影响登记表。										
建设内容及规模	<p>杭州国科电气有限公司成立于 2019 年 4 月 29 日，现位于余杭区塘栖镇运溪路 162 号 1 号楼 102 室，租用杭州济民羊毛衫有限公司闲置厂房，拟从事电气成套设备生产，项目建成后形成年产电气成套设备 3000 套的规模。</p> <p>一、主要产品方案如下：</p> <p style="text-align: center;"><b>主要产品规模</b></p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>名称</th> <th>单位/年</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>电气成套设</td> <td style="text-align: center;">套</td> <td style="text-align: center;">3000</td> </tr> </tbody> </table>			序号	名称	单位/年	数量	1	电气成套设	套	3000
序号	名称	单位/年	数量								
1	电气成套设	套	3000								

备

二、主要所需材料消耗见下表。

**原辅材料年消耗表**

序号	名称	单位	年用量
1	镀锌板	t/a	400
2	不锈钢板	t/a	200
3	铁管	t/a	3
4	槽钢	t/a	10
5	氩气	瓶/a	100
6	氧气	瓶/a	100
7	氮气	瓶/a	10
8	螺丝、螺帽	kg/a	200
9	电机	个/a	1000
10	电气元器 件	套/a	1000
11	机械润滑 油	kg/a	100
12	焊丝	kg/a	100
13	塑粉	t/a	15
14	罐装天然 气 <sup>①</sup>	t/a	3.6 (约 5000 立 方米)
15	角铁	t/a	10
16	环保密封 胶	t/a	1

三、主要设备见下表。

**项目生产设备**

序号	设备名称	单位	数量
1	开槽机	台	1
2	冲床	台	2
3	折弯机	台	2

4	激光切割机	台	2
5	氩弧焊机	台	10
6	台钻	台	5
7	手工电钻	把	10
8	手动切割机	台	3
9	手动磨光机	台	20
10	空压机	台	2
11	喷塑生产线	条	1
12	喷台	个	2
13	烘箱(天然气)	台	1
14	点胶机	台	1

#### 四、生产制度

公司职工人数 20 人，采用单班制生产制度( 8:00~17:00 )，偶尔有加班；年生产天数 300 天，厂区内不设职工食堂、不设宿舍。

#### 生产工艺、 产排污环节

电气成套设备具体工艺如下：

- 1、镀锌板—剪板( 噪声、废气 )—切割( 噪声、废气 )—冲床加工( 噪声、废气 )—折弯( 噪声 )—焊接( 噪声、废气 )—打磨( 噪声、废气 )—打孔( 噪声、废气 )—喷塑( 废气 )—烘干( 废气 )—半成品镀锌板
- 2、铁管角铁槽钢—切割( 噪声、废气 )—焊接( 噪声、废气 )—打磨( 噪声、废气 )—喷塑( 废气 )—烘干( 废气 )—半成品铁管角铁槽钢
- 3、半成品镀锌板、半成品铁管角铁槽钢、电机电器元器件—手工组装—点胶( 不加热 )—测试—成品

<p>总量控制指标</p>	<p>1、废水</p> <p>项目职工人数 20 人，年工作天数 300 天，厂区无食堂、宿舍，生活用水量平均取 50 L/(p·d)，则用水量为 1t/d、300t/a。生活污水排放系数以 0.85 计，则废水产生量为 0.85t/d、255 t/a。CODcr ( 35mg/L ) 排放量为：0.0089 吨/年、氨氮 ( 2.5mg/L ) 排放量为：0.0006 吨/年。</p> <p>2、废气</p> <p>( 1 ) 金属粉尘</p> <p>本项目在机加工过程中会产生金属粉尘，金属粉尘产生量约为原材料消耗量的 0.1%，本项目金属材料 ( 镀锌板、不锈钢板、铁管、槽钢、角铁 ) 合计用量为 623t/a，则金属粉尘产生量约为 0.623t/a，由于金属粉尘比重较大，基本沉降于车间内，加强定期清扫，收集后作为固废处理。</p> <p>( 2 ) 焊接烟尘</p> <p>本项目焊接过程中产生的焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器收集处理后排放，由于焊接烟尘产生量较少，不做定量分析。</p> <p>( 3 ) 喷塑粉尘</p> <p>本项目喷塑工艺会产生粉尘。根据《喷塑行业污染物源强估算及治理方法探讨》( 中国环境管理干部学院学报，2016 年 12 月 )，喷粉过程中塑粉附着率约 80-90%，本项目以 85% 计，项目塑粉使用量约 15 t/a，则喷塑粉尘产生量为 2.25 t/a。</p> <p>喷塑工艺产生的颗粒物经负压吸气装置收集后，通过滤筒除尘装置处理，由不低于 15 米的排气筒排放。粉尘的捕集效率以 95% 计，除尘效率以 95% 计，风机风量 5000 m<sup>3</sup>/h，则颗粒物产生量为有组织 0.107t/a、无组织 0.113t/a。</p> <p>( 4 ) 烘干废气</p> <p>本项目烘烤固化对象为喷塑后的金属构件，所用塑粉主要成分为环氧聚酯粉末涂料。其分解温度约为 280℃，而本项目烘干控制温度为 190~210℃，因而本项目粉末固化过程中有机物分解较少，该过程会产生少量非甲烷总烃。</p> <p>根据关于印发《浙江省工业涂装工序挥发性有机物排放</p>
---------------	---

	<p>量计算暂行方法》的通知（浙环发[2017]30号），粉末性涂料 VOCs 产生量为树脂量的 2%，塑粉树脂含量以 80%计，本项目塑粉使用量为 15t/a，则本项目产生的 VOCs（以非甲烷总烃计）为 0.24t/a。烘干废气经“光催化+活性炭吸附”处理后经 15m 高排气筒排放，收集效率以 90%，处理效率为 90%，风量以 5000m<sup>3</sup>/h 计，则本项目烘干废气（非甲烷总烃）年排放量为有组织 0.022t/a、无组织 0.024t/a。</p> <p>（5）天然气燃烧废气：          本项目天然气年用量约 5000 立方米，则二氧化硫年排放量为 0.001 吨、氮氧化物年排放量为：0.009355 吨/年。</p> <p>（6）点胶废气：          项目产品组装过程中需进行点胶工艺（不加热），该胶水为环保型密封胶，点胶工艺中基本无有机废气产生。</p>		
<p>主要环境影响</p>	<p>废气</p>	<p>采取的环保措施及排放去向</p>	<p>环保措施：          本项目产生的废气主要为金属粉尘、焊接烟尘、喷塑粉尘、烘干废气、天然气燃烧废气。金属粉尘主要沉降在地面，加强及时清扫；焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器收集处理后排放；喷塑粉尘经滤筒除尘装置收集后回用于生产；烘干废气经光催化氧化+活性炭吸附装置收集处理后通过不低于 15 米高排气筒高空排放；天然气燃烧废气收集后通过不低于 15 米高排气筒高空排放。焊接烟尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“新污染源大气污染物排放限值”二级标准；烘干废气排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）；天然气燃烧废气执行《浙江省工业炉窑大气污染物综合治理实施方案》（浙环函【2019】315号）的要求。</p>

	废水	<p>环保措施:</p> <p>本项目产生的废水主要为职工生活污水。生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后纳入污水管网,送污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级A标准后排放。</p>
	固废	<p>环保措施:</p> <p>本项目产生的固废主要为金属边角料、金属粉尘、废机械润滑油、机械润滑油包装桶、废活性炭及生活垃圾。金属边角料、金属粉尘收集后出售物资回收公司回收利用;废机械润滑油、机械润滑油包装桶、废活性炭收集后委托有危险废物处理资质的公司处置;生活垃圾收集后委托环卫部门清运。</p>
	噪声	<p>环保措施:</p> <p>选用低噪声环保设备;车间合理布局;生产时关闭门窗;加强设备日常维护保养;确保噪声达标排放。(执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准)。</p>

承诺：杭州国科电气有限公司（单位名称）汪运军（法定代表人）承诺所填写各项内容真实、准确、完整，如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由杭州国科电气有限公司（单位名称），汪运军（法定代表人）承担全部责任。

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》，本项目实行 重点、简化、登记管理。在启动生产设施或者发生实际排污之前 申请取得排污许可证 填报排污登记表。

法定代表人或主要负责人签字（盖企业公章）：  


