

建设项目环境影响登记表

备案号：

填表日期 2021 年 6 月 14 日

| | | | |
|-----------|--|------------|-----------------------------------|
| 项目名称 | 年产各类叉车配件 5 万件迁建项目 | 立项编号 | 项目代码： 2011-330110-07-02-130320 |
| 建设单位 | 杭州余杭万盛汽车摩托车配件有限公司 | | |
| 法定代表人 | 陈政权 | 联系电话 | 13606811690 |
| 联系人 | 陈政权 | 联系电话 | 13606811690 |
| 建设地点 | 临平区星桥街道汤家村 3 幢 105 室 | 建筑面积 (平方米) | 550 |
| 项目投资(万元) | 150 | 环保投资(万元) | 5 |
| 拟投入生产运营日期 | 2021-06-20 | | |
| 建设性质 | <input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 | | |
| 备案依据 | <p>该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中应当编制环境影响报告表的建设项目,属于第 34 通用设备制造业。根据《浙江省人民政府办公室关于全面推行“区域环评+环境标准”改革的指导意见》,本项目位于星桥都市产业园区改革区域内,可以填报环境影响登记表。</p> | | |
| 建设内容及规模 | <p>杭州余杭万盛汽车摩托车配件有限公司成立于 1998 年,原生产地址位于余杭经济技术开发区新丝路 60 号 5 号房屋 1 幢,于 2020 年 3 月 19 日经杭州市生态环境局余杭分局审批同意年产各类叉车配件 5 万件新建项目,并于 2020 年 4 月 10 日完成自主验收,现由于公司发展需要,搬迁至余杭区星桥街道汤家村 3 幢 105 室,增加部</p> | | |

分生产设备及工艺,项目建成后仍形成年产叉车配件 5 万件的规模。

一、主要产品方案如下：

主要产品规模

| 序号 | 产品 | 单位 | 迁建前数量 | 迁建后数量 |
|----|------|------|-------|-------|
| 1 | 叉车配件 | 万件/年 | 5 | 5 |

二、主要所需材料消耗见下表。

原辅材料年消耗表

| 序号 | 名称 | 单位 | 迁建前用量 | 迁建后用量 |
|----|-----|-----|-------|-------|
| 1 | 钢筋 | 吨/年 | 100 | 100 |
| 2 | 钢板 | 吨/年 | 300 | 300 |
| 3 | 焊丝 | 吨/年 | 1 | 1 |
| 4 | 焊条 | 吨/年 | 0.2 | 0.2 |
| 5 | 机油 | 吨/年 | 0.05 | 0.05 |
| 6 | 皂化油 | 吨/年 | 0.05 | 0.05 |

三、主要设备见下表。

项目主要设备

| 序号 | 设备名称 | 型号 | 单位 | 迁建前数量 | 迁建后数量 |
|----|------------|----|----|-------|-------|
| 1 | 全固态感应电加热设备 | / | 台 | 0 | 2 |
| 2 | 激光切割机 | / | 台 | 0 | 2 |
| 3 | 等离子切割机 | / | 台 | 1 | 1 |
| 4 | 剪板机 | / | 台 | 1 | 1 |
| 5 | 气动式电焊机 | / | 台 | 2 | 2 |
| 6 | 锯床 | / | 台 | 2 | 2 |
| 7 | 台钻 | / | 台 | 20 | 20 |



| | | | | | |
|----|-------|----------|---|---|---|
| 8 | 冲床 | 110 吨 | 台 | 1 | 1 |
| 9 | 冲床 | 35 吨 | 台 | 5 | 5 |
| 10 | 冲床 | 40 吨 | 台 | 1 | 1 |
| 11 | 冲床 | 65 吨 | 台 | 1 | 1 |
| 12 | 冲床 | 25 吨 | 台 | 1 | 1 |
| 13 | 冲床 | 100 吨 | 台 | 1 | 1 |
| 14 | 液压机 | 315 吨 | 台 | 1 | 1 |
| 15 | 液压机 | 100 吨 | 台 | 1 | 1 |
| 16 | 摇臂钻 | / | 台 | 2 | 2 |
| 17 | 普车 | / | 台 | 6 | 6 |
| 18 | 铣床 | / | 台 | 1 | 1 |
| 19 | 磨床 | / | 台 | 1 | 1 |
| 20 | 保护焊 | / | 台 | 6 | 6 |
| 21 | 电焊机 | / | 台 | 5 | 5 |
| 22 | 仿形切割机 | / | 台 | 3 | 3 |

四、生产制度

本项目迁建后职工人数为 30 人，仍采用单班制生产制度（8:00~17:00）；年生产天数 300 天，厂区内不设职工食堂、不设宿舍。

生产工艺、
产排污环节

各类叉车配件生产工艺为：
原材料—下料（噪声、边角料）—电加热液压成型（噪声、烟尘）
—焊接（烟尘、噪声）—打磨（噪声、粉尘）—成型—出厂



| | | | |
|---------------|---|----------------------|---|
| <p>总量控制指标</p> | <p>1、废水</p> <p>本项目职工人数 30 人，年工作天数 300 天，厂区无食堂、宿舍，生活用水量平均取 50 L/(p·d)，则用水量为 1.5t/d、450t/a。生活污水排放系数以 0.85 计，则废水产生量为 1.275t/d、382.5t/a。CODcr (35mg/L) 排放量为：0.0134 吨/年、氨氮 (2.5mg/L) 排放量为：0.0010 吨/年。</p> <p>2、废气</p> <p>(1) 金属粉尘 (下料、打磨)</p> <p>本项目在下料、打磨过程中会产生金属粉尘，金属粉尘产生量约为原材料消耗量的 0.1%，本项目金属材料 (钢筋、钢板) 合计用量为 300t/a，则金属粉尘产生量约为 0.3t/a，由于金属粉尘比重较大，基本沉降于车间内，加强定期清扫，收集后作为固废处理。</p> <p>(2) 焊接、电加热烟尘</p> <p>本项目焊接及电加热过程中产生的少量烟尘经移动式烟尘净化器收集处理后排放，由于烟尘产生量较少，不做定量分析。</p> | | |
| <p>主要环境影响</p> | <p>废气</p> | <p>采取的环</p> | <p>环保措施:</p> <p>本项目产生的废气主要为焊接及电加热过程中产生的少量烟尘。烟尘经移动式烟尘净化器收集处理后排放。排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中的二级标准。</p> |
| | <p>废水</p> | <p>保措施及 排放去向</p> | <p>环保措施:</p> <p>本项目产生的废水主要为职工生活污水。生活污水经化粪池预处理后纳入污水管网，送污水处理厂处理达标后排放。执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准和《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(GB33/887-2013) 相关标准要求。</p> |

| | | |
|--|----|--|
| | 固废 | <p>环保措施:</p> <p>本项目产生的固废主要为金属边角料、废机械润滑油、机械润滑油包装桶和生活垃圾。金属边角料收集后出售物资回收公司回收利用；废机械润滑油、机械润滑油包装桶收集后委托有危险废物处理资质的公司处置；生活垃圾收集后委托环卫部门清运。</p> |
| | 噪声 | <p>环保措施:</p> <p>选用低噪声环保设备；车间合理布局；生产时关闭门窗；加强设备日常维护保养；确保噪声达标排放。执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类声环境功能区标准要求。</p> |

承诺：杭州余杭万盛汽车摩托车配件有限公司（单位名称）陈政权（法定代表人）承诺所填写各项内容真实、准确、完整，如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由杭州余杭万盛汽车摩托车配件有限公司（单位名称），陈政权（法定代表人）承担全部责任。

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》，本项目实行 重点、 简化、 登记管理。

在启动生产设施或者发生实际排污之前 申请取得排污许可证 填报排污登记表。

法定代表人或主要负责人签字（盖企业公章）：



